

RAIL BULL | CHARIOT DE SOUDAGE ET DE COUPAGE SUR RAIL

RAIL BULL est un chariot de soudage à commande numérique doté d'un oscillateur linéaire intégré qui produit des trajectoires de soudage droites et trapézoïdales.

Le chariot peut se déplacer sur des pistes rigides ou semi-flexibles et convient à une variété d'applications circonférentielles et de surfaces irrégulières jusqu'à un rayon minimum de 5000 mm.

Les rails peuvent être fixés à des matériaux ferreux à l'aide d'unités magnétiques et à des matériaux non ferreux à l'aide d'un système de pompe à vide et de ventouses.

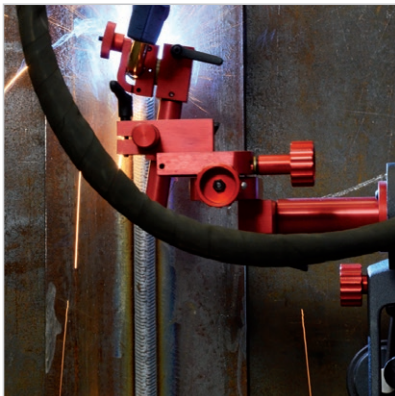
Doté d'un système d'entraînement à pignon et crémaillère avec contrôle électronique de la vitesse, le Rail Bull peut produire des soudures régulières et de haute qualité dans les positions plates, verticales ou horizontales.

Caractéristiques et avantages:

- Circuit de régulation en boucle et moteur avec codeur, pour une vitesse d'avance et un positionnement plus précis
- Oscillateur linéaire intégré pour le soudage balayé et le rechargement
- L'écran LCD multifonctionnel affiche les paramètres du procédé et les avertissements
- Conception compacte et légère en aluminium
- Tension d'alimentation au choix 115-230 V, 50-60 Hz ou 42 V, 50-60 Hz
- Rail Bull produit des soudures et des coupes de haute qualité en une fraction du temps nécessaire aux opérations manuelles



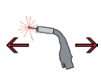
42V AC version disponible



Soudage continu



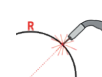
Oscillation linéaire
avec tracé trapézoïdal,
triangulaire ou droit



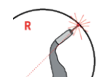
Vitesse horizontale
0-120 cm/min



Vitesse verticale
0-110 cm/min



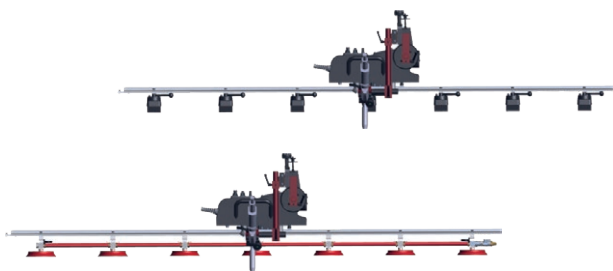
Rayon minimum
convexe 5000 mm



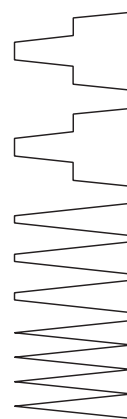
Rayon minimum
concave 5000 mm

Plus de caractéristiques et d'avantages :

- Pince de serrage rapide de la torche MIG/MAG avec diamètres de 16-22 mm; ou jusqu'à 35 mm en option
- Réglage précis de la torche grâce aux glissières en croix
- Prêt à travailler en position horizontale ou verticale
- Maîtrise de l'énergie de soudage et moins de déformations
- Moins de pertes de consommables - évite le „sur”soudage
- Amorçage automatique de l'arc de soudage lors du démarrage
- Améliore les conditions de travail - réduit l'exposition de l'opérateur à la chaleur et aux fumées
- Entraînement crémaillère et pignon



Tracés de soudage:



I



II



- I. Trapézoïdal Le chariot avance en continu, même lors des temporisations. Le tracé est déterminé par la vitesse de balayage et temps d'arrêts au centre et aux extrémités du tracé.
- II. Droit Le chariot avance de manière droite continu et sans oscillation.

Accessoires standards :



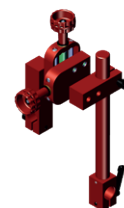
Cordon de commande de l'arc (double) de 6,5 m
KBL-0466-17-00-00



Porte-torche à tige courte avec pince 16-22 mm
UCW-0754-07-00-00



Support faisceau
WSP-0760-06-00-00



Glissières en croix
PRW-0482-11-00-00

Accessoires optionnels :



Pince torche 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Pince pour torche 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Pince torche 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00



Support court
WLK-0476-20-01-00-0



Porte-torche à tige courte avec pince 16-22 mm
UCW-0476-27-00-00-0



Pince pour tige longue
WLK-0466-04-10-00-0



Porte-torche à tige longue avec pince 16-22 mm
UCW-0752-07-00-00-0



Porte-torche à tige longue avec pince 16-22 mm
UCW-0466-22-00-00-0



Support de torche inférieure
UCW-0476-06-00-00-0



Glissière rallongée 0-76 mm configurable en montée-descente ou gauche-droite
ZSP-0466-46-00-00-1



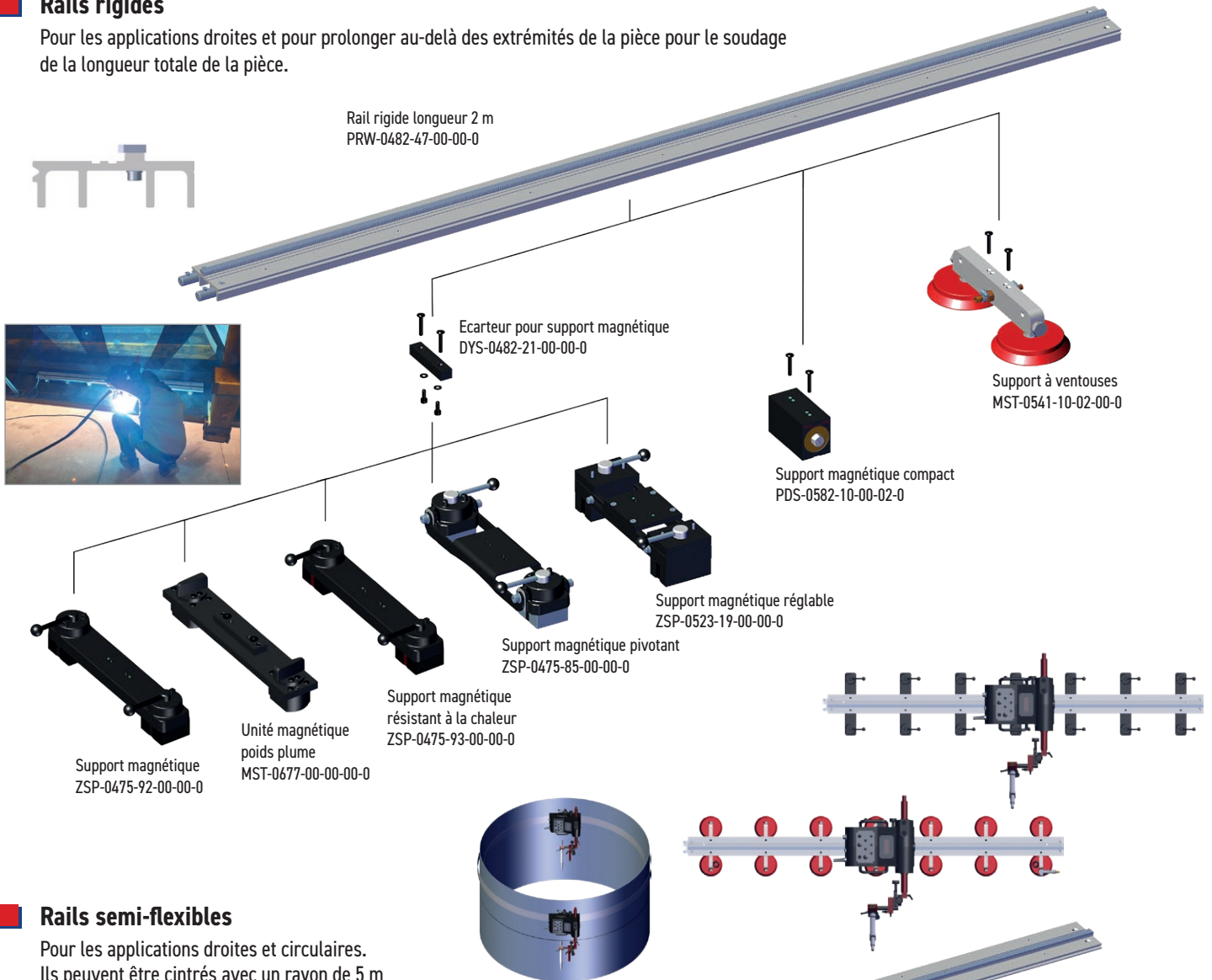
Outil de réglage de crémaillères
PKT-0341-13-00-00-0



Chariot suiveur
PEP-0760-10-00-00-0

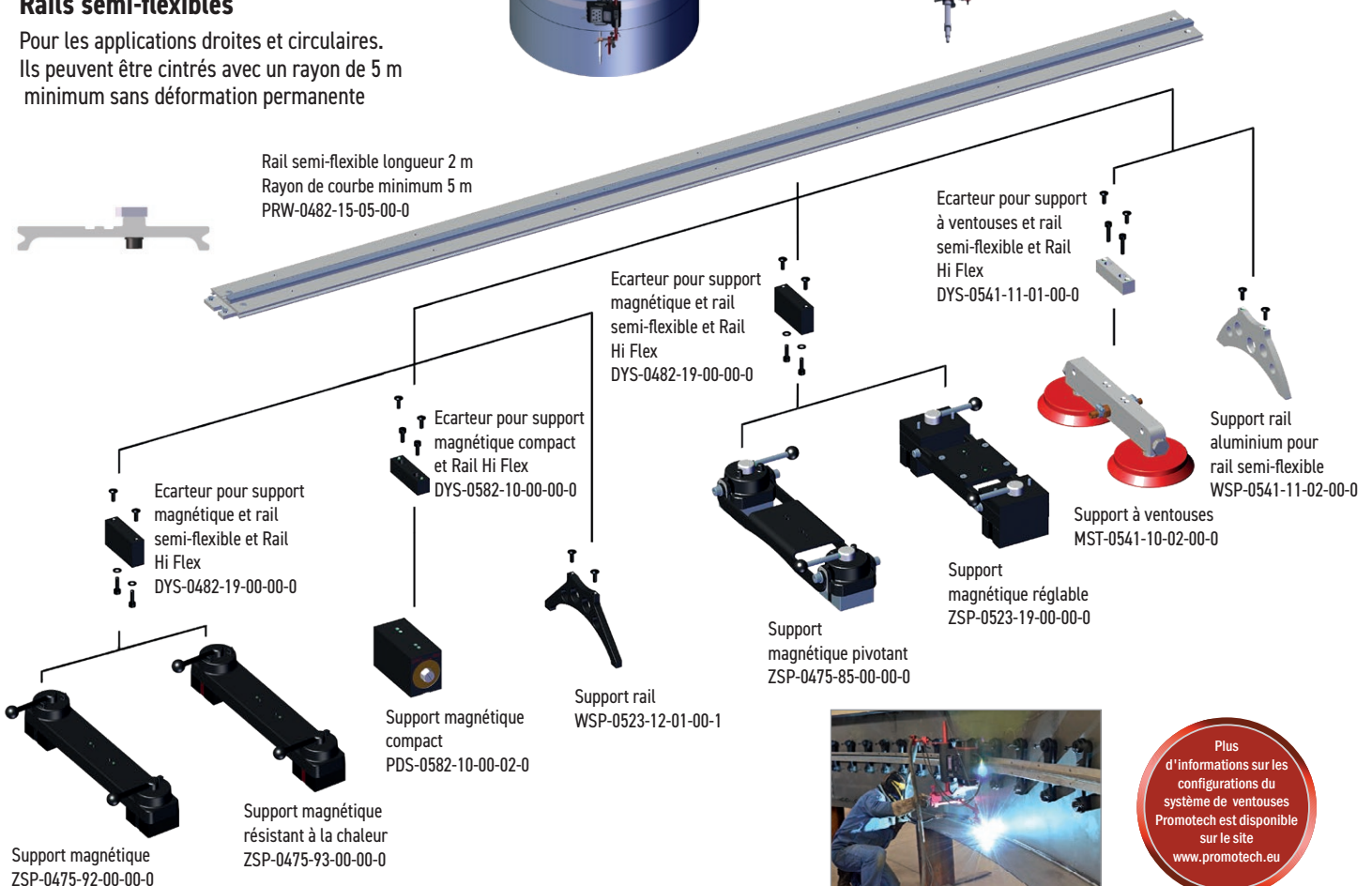
Rails rigides

Pour les applications droites et pour prolonger au-delà des extrémités de la pièce pour le soudage de la longueur totale de la pièce.



Rails semi-flexibles

Pour les applications droites et circulaires. Ils peuvent être cintrés avec un rayon de 5 m minimum sans déformation permanente

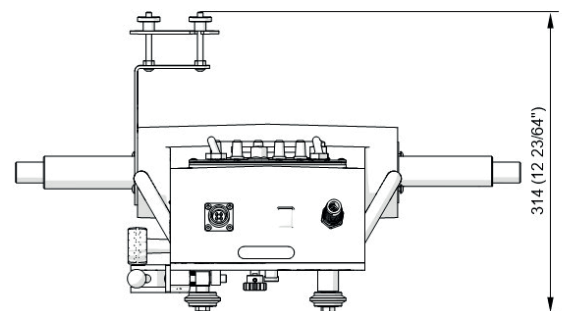
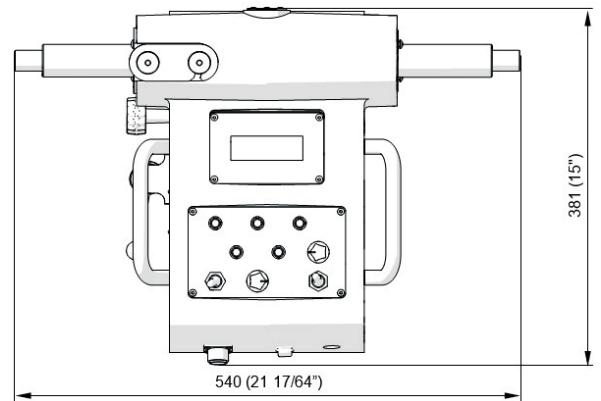


Plus d'informations sur les configurations du système de ventouses Promotech est disponible sur le site www.promotech.eu

SPECIFICATONS TECHNIQUES RAIL BULL

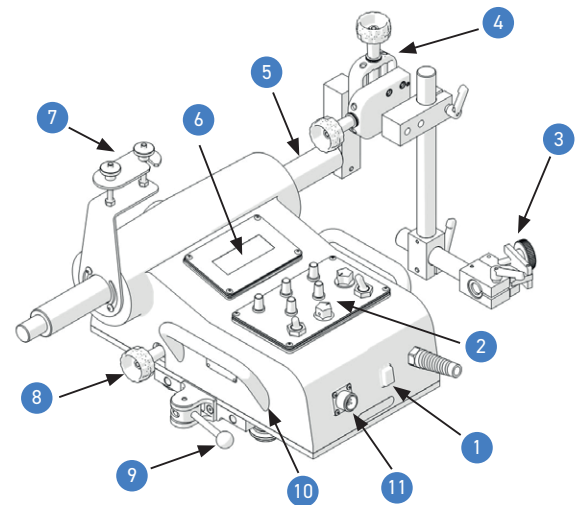
| | | |
|---|---|--|
| Alimentation | 1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz | |
| Puissance | 100 W | |
| Position soudage (suivant EN ISO 6947 et AWS/ASME) | Horizontale | PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G |
| | Verticale | PF/3G PG/3F (contactez votre distributeur) PG/3G |
| Rayon minimum de la surface courbée | 5 m | |
| Type de torche | MIG/MAG | |
| Diamètre torche | 16-22 mm jusqu'à 35 mm en option | |
| Epaisseur pièce minimum | 5 mm | |
| Force de traction horizontale | 350 N | |
| Force de traction verticale | 150 N | |
| Course des glissières | 0-35 mm (montée-descente, gauche-droite) | |
| Vitesse horizontale | 0-120 cm/min | |
| Vitesse verticale | 0-110 cm/min | |
| Type d'oscillation | linéaire | |
| Tracé d'oscillation | trapézoïdal, droit | |
| Largeur d'oscillation | 0-50 mm | |
| Vitesse d'oscillation | 0-1500 mm/min | |
| Temporisations | 0-5 s (aux extrémités et au centre) | |
| Force de traction maximum de l'oscillateur | 100 N | |
| Poids | 16,5 kg (36.3 lbs) | |
| Référence (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU) | W0Z-0760-10-20-00-0 | |
| Référence (115-230 V, 50-60 Hz, plug G) | W0Z-0760-10-20-01-0 | |
| Référence (42 V, 50-60 Hz) | W0Z-0624-10-04-00-0 | |

Dimensions:



Kit d'expédition standard:

- Chariot
- Carton
- Glissières en croix
- Support torche court
- Cordon de commande de l'arc (double) de 6,5 m
- Clé hexagonale 3 mm
- Clé hexagonale 4 mm
- Manuel de l'opérateur



- | | |
|------------------------|----------------------------------|
| 1. Marche/arrêt | 8. Réglage pignon entraînement |
| 2. Panneau de commande | 9. Levier de mise en place |
| 3. Support torche | 10. Poignée |
| 4. Glissières en croix | 11. Prise de commande à distance |
| 5. Bras oscillateur | |
| 6. Afficheur | |
| 7. Support faisceau | |

Plus d'informations sur www.promotech.eu

American Welding Society
Supporting Company Member

Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
DVS VERBAND

Votre revendeur local:



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu