

COFFRETS TIG : HF300

Les HF300 sont des coffrets TIG avec amorçage haute fréquence et électrovanne pour le gaz. Plusieurs modèles sont disponibles : avec ou sans contacteur de soudage, avec ou sans alimentation 115 ou 230V, avec ou sans montée et évanouissement du courant de soudage. Les HF300 sont simple d'utilisation et facile d'entretien. Ils sont le complément idéal pour faire du soudage TIG DC avec un groupe autonome de soudage ou avec d'autres postes à souder à courant constant (CC).

HF300 à contacteur



Le HF300-OCV à contacteur secondaire est compatible avec tous les postes CC, opérant uniquement sur la tension de sortie du poste entre 45 et 110VDC.

Sur demande, disponible avec alimentation 115V ou 230V. Afficheur digital en option pour les modèles 115 et 230V.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES TOUS MODELES :

- ✓ Pour le soudage à courant continu (DC)
- ✓ Alimentation : 115 ou 230VAC ou par la tension d'arc
- ✓ Ampérage de soudage : 10 à 300A
- ✓ Facteur de marche : 300A à 35%
- ✓ Gâchette torche 2 temps / 4 temps
- ✓ Prise Miller Amphenol 14 broches standard
- ✓ Indicateur et réglage de débit gaz
- ✓ 2 Connexions fixes quarts de tour femelles à l'avant
- ✓ 2 Connexions fixes quarts de tour mâles à l'arrière
- ✓ Raccords entrée et sortie gaz 3/8" BSP ou M12x100
- ✓ Dimensions L x P x H : 210 x 370 x 300 mm
- ✓ Poids : 9 kg (modèle OCV) à 11 kg (modèle MIL)
- ✓ Indice de protection : IP23S
- ✓ Garanti 1 an (hors contacteur)

HF300 sans contacteur



HF300-MIL compatible avec postes Miller équipés de prise 14 broches comme le Big Blue 400. Alimentation 24VAC.

- Montée et évanouissement du courant de soudage, post-gaz réglable et afficheur digital sont standards.

- Sur demande, version 115V ou 230V.